

Mã môn học: HHDE443551_01

Đề số/Mã đề: 01 Đề thi có 2 trang

Thời gian: 60 phút

Sinh viên được phép sử dụng tài liệu

ĐÁP ÁN VÀ THANG ĐIỂM

Câu 1: (1 điểm) Hãy kể tên các loại túi mẫu trong sản xuất túi xách công nghiệp.
Nêu trình tự may các túi mẫu này và chức năng của từng túi mẫu?

NỘI DUNG		ĐIỂM	
Các túi mẫu trong sản xuất túi xách công nghiệp	Mockup, Full sample, ES (Engineering Sample), CS (Confirmation Sample)	0.25	
Trình tự may túi mẫu	Mockup → Full sample → ES → CS		
Chức năng của từng loại túi mẫu	Mockup (Mẫu khởi tạo)	- Được may theo tài liệu kỹ thuật do khách hàng gửi đến nhằm thể hiện năng lực của công ty về mẫu túi mới - Mockup không cần chính xác về hình dáng, cấu trúc và chất liệu	0.75
	Full sample (Mẫu hoàn chỉnh)	Chính xác về hình dáng (có đầy đủ các chi tiết theo yêu cầu), có thể không chính xác về cấu trúc và chất liệu	
	ES (Mẫu cấu trúc)	Mẫu duyệt về cấu trúc, kỹ thuật nên phải chính xác về kích thước, có thể sử dụng chất liệu tương đồng	
	CS (Mẫu xác nhận)	Mẫu xác nhận cuối cùng về cả cấu trúc và vật tư để làm mẫu đối trên sản xuất	

Câu 2: (1 điểm) Hãy kể tên ít nhất 5 loại phụ liệu được sử dụng làm lớp đệm (filler) để sản xuất túi xách công nghiệp.

Tại sao khi may túi xách công nghiệp lại cần có lớp đệm này?

NỘI DUNG		ĐIỂM
5 loại phụ kiện dùng làm lớp đệm:	HD, Kimlon, Eva, Bontex, Bonded, PVC, 210D, 420D, Phelon, PU, Tela, ...	0.25
Chức năng của lớp đệm	- Định hình dáng túi và trọng lượng túi	0.25
	- Tăng cường lực liên kết và độ bền chắc giữa các chi tiết (như giữa quai túi và thân túi)	0.25
	- Tăng cường cảm giác tay của vật liệu (handfell) khi sờ tay vào túi	0.25

Câu 3:(2 điểm) Nhân viên công nghệ trong một nhà máy sản xuất túi xách công nghiệp được chia làm mấy nhóm?

Hãy kể tên các nhóm và tên nhân viên trong từng nhóm?

Theo bạn, nhiệm vụ của nhân viên nào là quan trọng nhất? Tại sao?

NỘI DUNG		ĐIỂM
Số nhóm	Nhân viên công nghệ trong một nhà máy sản xuất túi xách công nghiệp được chia làm 3 nhóm	0.25
Kể tên	1. Nhóm phát triển sản phẩm <ul style="list-style-type: none"> - Nhân viên công nghệ phát triển sản phẩm - Nhân viên thiết kế - Nhân viên bấm giờ - Nhân viên tạo dao, khuôn, rập 	0.25
	2. Nhóm qui trình sản xuất <ul style="list-style-type: none"> - Nhân viên qui trình công nghệ - Nhân viên Swatchbook - Nhân viên SOP 	0.25
	3. Nhóm triển khai sản xuất <ul style="list-style-type: none"> - Nhân viên hoàn thiện công nghệ - Nhân viên làm jig mộc - Nhân viên làm jig mica - Nhân viên lập trình 	0.25

	<ul style="list-style-type: none"> - Nhân viên cân bằng chuyên - Nhân viên triển khai công nghệ 	
Nhiệm vụ của nhân viên nào quan trọng nhất	<p>Trong sản xuất túi xách công nghiệp, nhiệm vụ của tất cả các nhân viên trong từng bộ phận đều quan trọng như nhau vì chỉ cần một nhân viên ở bất cứ bộ phận nào làm sai bất cứ một công đoạn nào của quá trình sản xuất đều ảnh hưởng đến các khâu sau và ảnh hưởng lớn đến chất lượng sản phẩm, năng suất sản xuất và thời gian giao hàng</p> <p><i>(Câu trả lời mở, tùy theo tính thuyết phục trong cách lý giải của SV để chấm điểm)</i></p>	1

Câu 4:(3 điểm) Nêu nhiệm vụ của nhân viên hoàn thiện công nghệ?

Theo bạn, nhiệm vụ của nhân viên hoàn thiện công nghệ có quan trọng không? Tại sao?

NỘI DUNG		ĐIỂM
Nhiệm vụ của nhân viên hoàn thiện công nghệ	<ul style="list-style-type: none"> - Nhận các tài liệu kỹ thuật của mã hàng (TD, BOM, rập, túi mẫu...) - Nhận kế hoạch hoàn thiện công nghệ, vật tư, Jig, QTCN - Theo dõi mẫu từ giai đoạn ES để tìm ý tưởng hoàn thiện và cải tiến công nghệ - Hoàn thiện mẫu dựa trên mô phỏng sản xuất thực tế (tù chặt, lạng, dán đến đóng gói), kiểm tra lại các công đoạn của QTCN, Jig, gá, cữ - Nghiên cứu các loại máy móc, thiết bị, công cụ, dụng cụ thích hợp cho công đoạn sản xuất - Đưa ra các yêu cầu đối với Jig, gá, cữ 	1
Độ quan trọng	<p>- Nhiệm vụ của nhân viên hoàn thiện và triển khai công nghệ rất quan trọng vì trong công nghiệp sản xuất túi xách bộ phận hoàn thiện và triển khai công nghệ được xem như 1 mô hình sản xuất thu nhỏ, là bộ phận cốt lõi nắm rõ yêu cầu kỹ thuật, qui trình công nghệ, tiêu chuẩn chất lượng và nắm bắt sự chuyển giao công nghệ từ</p>	2

	<p>khách hàng đến nhà máy. Từ đó, bộ phận hoàn thiện công nghệ có trách nhiệm nghiên cứu và sản xuất ra túi hoàn thiện công nghệ để tìm cách:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rút ngắn thời gian sản xuất • Tìm và xử lý những lỗi thường gặp • Nghiên cứu cải tiến thao tác, giảm thiểu các thao tác thừa • Chỉnh sửa rập, tạo cữ, gá, jig, ... nhằm tăng năng suất sản xuất. 	
--	---	--

Câu 5:(3 điểm) Hãy sơ đồ hóa các bước công việc trong giai đoạn triển khai sản xuất túi PILOT và sản xuất TOL, mô tả công việc cụ thể của giai đoạn này? Hãy cho biết mục đích của việc sản xuất PILOT là gì?

	NỘI DUNG	ĐIỂM
Sơ đồ	<pre> graph TD 1[1 Đầu vào cho sản xuất Pilot] --> 2[2 Triển khai sản xuất Pilot] 2 --> 3[3 Kiểm tra (Review) mẫu Pilot] 3 -- Không Đạt --> 2 3 -- Đạt --> 4{4 Duyệt mẫu Pilot} 4 -- Không Đạt --> 3 4 -- Đạt --> 5[5 Sản xuất TOL] 5 --> 6[6 Kiểm tra (Review) TOL] 6 -- Không Đạt --> 5 6 -- Đạt --> 7{7 Duyệt mẫu TOL} 7 -- Không Đạt --> 6 7 -- Đạt --> 8[8 Sản xuất đại trà] </pre>	0.5

Mô tả công việc	<p>1. - Nhận thông tin duyệt mẫu ES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Phòng kế hoạch sắp xếp kế hoạch sản xuất Pilot. Trong trường hợp đặc biệt, vật tư sản xuất túi Pilot chỉ cần đúng chủng loại, không cần đúng màu sắc - Phòng công nghệ đáp ứng theo tiến độ chuẩn bị các điều kiện sản xuất Pilot: dao, khuôn, rập, qui trình công nghệ, swatchbook, sop, jig, gá, cữ ... - Bộ phận Triển khai công nghệ hướng dẫn triển khai chặt, có sự tham gia của chuyên trưởng, công nghệ xưởng, QA, QC, công nhân 	2
	<p>2. Bộ phận Triển khai công nghệ hướng dẫn chuyên may triển khai may Pilot</p>	
	<p>3. - Nhận thông tin duyệt mẫu CS trước khi tổ chức họp Pilot</p> <ul style="list-style-type: none"> - QA và ban công nghệ cùng trưởng các bộ phận liên quan kiểm tra trước khi mời họp Pilot có sự tham gia của khách hàng 	
	<p>4. Phòng Quản lý chất lượng mời họp rút kinh nghiệm sau sản xuất Pilot, thành phần gồm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - R&D: Thiết kế, Qui trình công nghệ, Hoàn thiện và triển khai công nghệ - PD, Phân xưởng chặt, phân xưởng may - Đại diện khách hàng - Phòng Quản lý chất lượng sẽ lập biên bản sau cuộc họp để rút kinh nghiệm cho sản xuất 	
	<p>5. - Nhận vật tư đầu vào</p> <ul style="list-style-type: none"> - Khắc phục các lỗi trên túi Pilot - Triển khai sản xuất 5 túi TOL tại chuyên 	
	<p>6. - Nhận thông tin duyệt mẫu CS trước khi tổ chức họp duyệt TOL</p> <ul style="list-style-type: none"> - QA và ban công nghệ cùng trưởng các bộ phận kiểm tra trước khi mời họp TOL có sự tham gia của khách hàng 	

	<p>7. QA khách hàng và QA nhà máy kiểm tra 5 túi đầu chuyên</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nếu đạt: cho đóng gói và sản xuất đại trà - Nếu không đạt: chỉnh sửa, may lại mẫu cho đến khi đạt mới được đóng gói và sản xuất đại trà - Trường hợp kiểm tra quá 3 lần vẫn không đạt sẽ tạm dừng sản xuất và mời các bên liên quan cùng xử lý. Khi QA khách hàng và QA nhà máy xác nhận đạt mới được tiếp tục sản xuất TOL 	
	8. Sản xuất hàng loạt trên chuyên	
Mục đích sản xuất PILOT	- Mục đích của việc sản xuất Pilot là để công ty khẳng định với khách hàng về năng lực của công nhân trên chuyên và khẳng định công ty có thể quản lý được đơn hàng cả về công nghệ, chất lượng và số lượng.	0.5

Nội dung kiểm tra	Chuẩn đầu ra của học phần về kiến thức
Câu 1	[G1.3]: Trình bày được các giai đoạn sản xuất túi xách công nghiệp và nhiệm vụ của nhân viên công nghệ trong từng giai đoạn đó
Câu 2	[G1.2]: Trình bày cơ sở sản xuất túi xách, những loại NPL và máy móc dùng sản xuất túi xách
Câu 3	[G1.3]: Trình bày được các giai đoạn sản xuất túi xách công nghiệp và nhiệm vụ của nhân viên công nghệ trong từng giai đoạn đó
Câu 4	[G2.1]: Mô hình hóa các giai đoạn sản xuất và nêu nhiệm vụ cụ thể của từng bước công việc [G2.4]: Vận dụng kiến thức đã học và tự tìm hiểu tài liệu, tư duy sáng tạo để nâng cao hiểu biết về ngành công nghiệp sản xuất túi xách [G4.1]: Nhận thức được vai trò, trách nhiệm của nhân viên công nghệ sản xuất túi xách cũng như năng lực của các doanh nghiệp sản xuất túi xách trong nước so với quốc tế
Câu 5	[G4.3]: Sơ đồ hóa toàn bộ quá trình sản xuất túi xách công nghiệp từ khâu đầu đến khâu cuối

Ngày 01 tháng 07 năm 2016

Trưởng bộ môn

(Đã kí)

Nguyễn Ngọc Châu